

# TELMA KNIFE STEELS - TKS

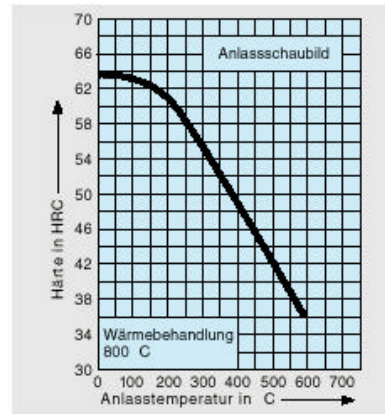
## TKS 842

Werkstoff-Nr.:  
1.2842

Kurzname:  
90 MnCrV 8

Richtanalyse:  
C 0,90 Mn 2,0 Cr 0,4 V 0,1 in %

**Allgemein übliche Verwendung:**  
Stanzen, Schnitte, Tiefziehwerkzeuge, Stempel, Industriemesser, Schneidwerkzeuge, Messwerkzeuge, Press- und Spritzformen, Angießbüchsen, Schließleisten, Führungssäulen



### Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	680 - 720 C	2 - 5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 C	2 - 4 h	Ofen
Härten	790 - 820 C	Gruppe II	Öl
Anlassen	180 - 250 C s. Anlassschaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

### Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

