

TELMA KNIFE STEELS - TKS

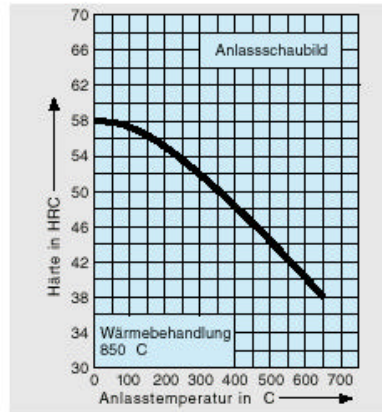
TKS 767

Werkstoff-Nr.:
1.2767

Kurzname:
X 45 NiCrMo 4

Richtanalyse:
C 0,45 Cr 1,4 Mo 0,3 Ni 4,1 in %

Allgemein übliche Verwendung:
Massivprägewerkzeuge bei höchsten Zähigkeitsansprüchen, höchstbeanspruchte Besteckstanzen, Werkzeuge für schwere Kaltverformung, Einsenkpfeffen, Scherenmesser und Schnitte für dickstes Schneidgut; Kunststoff-, Press- und Spritzformen, bei denen trotz hoher Härte beste Zähigkeit verlangt wird



Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	620 - 650 C	2 - 5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 C	2 - 4 h	Ofen
Härten	840 - 870 C	Gruppe II	Öl, Luft, WB 200 C
Anlassen	180 - 600 C s. Anlassschaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

