

# TELMA KNIFE STEELS - TKS

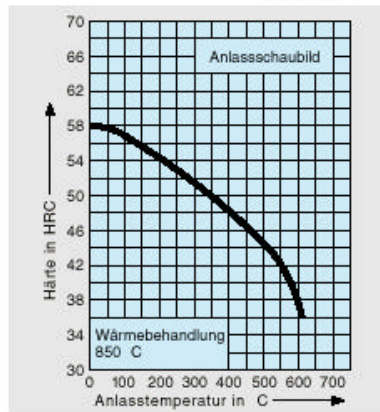
## TKS 714

Werkstoff-Nr.:  
1.2714

Kurzname:  
56 NiCrMoV 7

Richtanalyse:  
C 0,56 Cr 1,1 Mo 0,5 Ni 1,7  
V 0,1 in %

**Allgemein übliche Verwendung:**  
Für Schmiedegesenke bis zu größten Abmessungen, Schmiedesättel, Warmscherenmesser, Strangpresswerkzeuge, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge



### Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	680 - 720 C	2 - 5 h	Ofen
Spannungs-armglühen	600 - 650 C	2 - 4 h	Ofen
Härten	830 - 870 C 860 - 900 C	Gruppe II	Öl, Luft
Anlassen	300 - 600 C s. Anlassschaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

### Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

