

TELMA KNIFE STEELS - TKS

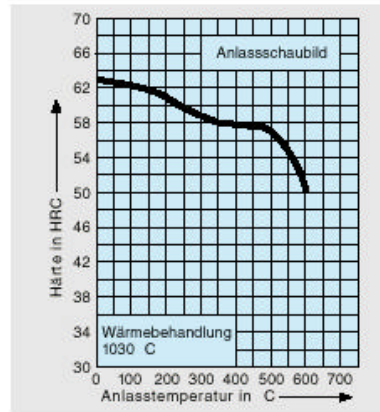
TKS 379

Werkstoff-Nr.:
1.2379

Kurzname:
X 155 CrV Mo 12 1

Richtanalyse:
C 1,55 Cr 12,0 Mo 0,7 V 1,0 in %

Allgemein übliche Verwendung:
Tiefziehwerkzeuge, bruchempfindliche
Schnitte, Scherenmesser, Abgratmatri-
zen, Gewindewalzwerkzeuge, Holz-
bearbeitungswerkzeuge, Einsenk-
pfaffen, Fließpresswerkzeuge; Press-
und Spritzformen für gefüllte Kunst-
stoffe, Angießbüchsen



Wärmebehandlungsdaten:

| | Temperatur | Dauer | Abkühlung |
|-------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| Weichglühen | 820 - 850 C | 2 - 5 h | Ofen |
| Spannungs- armglühen | 600 - 650 C | 2 - 4 h | Ofen |
| Härten | 1000 - 1050 C | Gruppe III | Öl, Luft, WB 500 C |
| Anlassen | 480 - 580 C s. Anlassschaubild | mind. 2 h querschnittabhängig | ruhige Luft |

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

